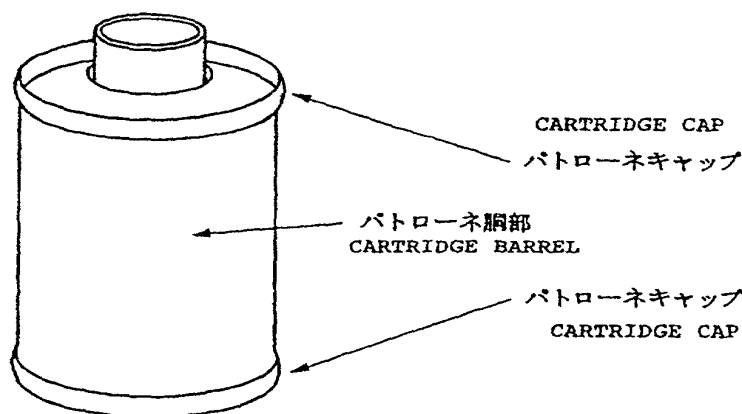


<p>(51) 国際特許分類6 C23C 26/00, 28/00, G03C 3/00</p>	<p>A1</p>	<p>(11) 国際公開番号 WO00/04208</p> <p>(43) 国際公開日 2000年1月27日(27.01.00)</p>
<p>(21) 国際出願番号 PCT/JP99/03832</p> <p>(22) 国際出願日 1999年7月16日(16.07.99)</p> <p>(30) 優先権データ 特願平10/218678 1998年7月17日(17.07.98) JP 特願平10/282054 1998年9月18日(18.09.98) JP</p> <p>(71) 出願人 (米国を除くすべての指定国について) 東洋鋼板株式会社(TOYO KOHAN CO., LTD.)(JP/JP) 〒100-8911 東京都千代田区霞が関一丁目4番3号 Tokyo, (JP)</p> <p>(72) 発明者 ; および (75) 発明者 / 出願人 (米国についてのみ) 駒井正雄(KOMAI, Masao)(JP/JP) 吉川雅紀(YOSHIKAWA, Masaki)(JP/JP) 藤本準一(FUJIMOTO, Junichi)(JP/JP) 〒744-8611 山口県下松市東豊井1296番地の1 東洋鋼板株式会社 技術研究所内 Yamaguchi, (JP) 西村隆男(NISHIMURA, Takao)(JP/JP) 〒744-8611 山口県下松市東豊井1302番地 東洋鋼板株式会社 下松工場内 Yamaguchi, (JP)</p>	<p>秋森 裕(AKIMORI, Yutaka)(JP/JP) 〒100-8911 東京都千代田区霞が関一丁目4番3号 東洋鋼板株式会社内 Tokyo, (JP)</p> <p>(74) 代理人 太田明男(OHTA, Akio) 〒100-8911 東京都千代田区霞が関一丁目4番3号 東洋鋼板株式会社内 Tokyo, (JP)</p> <p>(81) 指定国 AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CU, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, 欧州特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG), ARIPO特許 (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, UG, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM)</p> <p>添付公開書類 国際調査報告書</p>	

(54)Title: RESIN COATED STEEL SHEET, CARTRIDGE CAP AND CARTRIDGE BARREL USING IT

(54)発明の名称 樹脂被覆鋼板、それを用いたパトローネキャップ及びパトローネ胴部



(57) Abstract

A resin coated steel sheet which is high in corrosion resistance and workability, can be enhanced in workability, corrosion resistance and organic resin adhesiveness by forming a resin coat on the surface of a colored layer and can prevent the exposure of a base metal due to damage to a steel sheet surface at press working. The resin coated steel sheet is produced by subjecting at least one surface of a steel sheet to electrogalvanization containing at least one of cobalt, nickel and molybdenum, by subjecting the galvanized steel sheet to either anodic electrolysis or cathodic electrolysis in an acid aqueous solution, or dipping in an aqueous solution containing nitric acid ion, by coloring the surface of the galvanized steel sheet and by forming a resin coat on the surface. A cartridge cap and a cartridge barrel produced by using this resin coated steel sheet.